

TASA RESTAURA

www.tasarestaura.com

Jean Baptiste Van den heede

LISTADO DE MATERIALES Y HERRAMIENTAS PARA FABRICAR EL BANCO

- *Si te interesa, también tengo un curso explicando paso a paso todo el proceso de fabricación de este banco. Entra en mi web: www.tasarestaura.com y en CURSOS, encontraras enlaces de cursos online sobre el oficio.*



El banco se puede fabricar en madera de abeto, pino silvestre, haya etc según el país.

* Cuando más pesada y más dura la madera, mejor pero en general, más cara...

- 2 tableros de pino alistonado de 1190 mm por 400 mm (a unir entre ellos)
- 4 patas de 900 mm por 100 mm por 60 mm
- 1 prensa de 900 mm por 100 mm por 60 mm
- 2 largueros de 900 mm por 100 mm por 60 mm
- 4 travesaños de 480 mm por 100 mm por 60 mm
- 1 eje de madera dura (haya...) de 400 mm por 30 mm (para regular la profundidad de la prensa).
- 2 listones de 35 mm por 35 mm y 510 mm de largo para unir el tablero con el lateral donde va la prensa.

PESEBRE:

*Contrachapado de 19 mm de grosor

- 1 fondo de 1190 mm por 170 mm por 19 mm

- 2 laterales de 270 mm por 60 mm por 19 mm
- 1 trasera de 1190 mm por 60 mm 19 mm
- 1 refuerzo inferior de 800 mm 50 mm por 19 mm (para unir por debajo el tablero y el pesebre)

BALBA INFERIOR:

Puede ser de aglomerado de 19 mm

- 1 balda de 880 mm por 40 mm por 19 mm
- 2 listones de contrachapado de 50 mm por 19 mm (para apoyar la balda)



OTROS MATERIALES:

- 4 tirafondos de 200 mm por 10 mm con grandes arandelas.
- 4 tirafondos de 100 mm por 10 mm con sus grandes arandelas.
- 1 Eje de prensa (husillo) de 400 mm por 26 mm o parecido.
- Tornillos de 4 por 50 para unir los dos tableros superiores juntos
- Tornillos de 3,5 por 35 para varios trabajos de juntas.
- Tornillos de 3 por 40 para unir el pesebre.
- 2 tornillos de 6 por de 120 para reforzar la prensa
- 1 tornillo de 6 por 90 para reforzar la prensa
- 30 tornillos de 5 por 70 para las tiras cuadradas de madera para reforzar la prensa con el tablero superior.
- Tornillos varios que viendo los vídeos verás cuales te hará falta.

- Cola blanca de carpintero, pincel y brocha para la cola.
- Llave plana o inglesa para los tirafondos.
- Etc según veas trabajando ...

MAQUINAS Y ACCESORIOS:

- Es recomendable tener un buen taladro eléctrico y si puede ser, uno de batería también
- 1 columna para montar el taladro para hacer los agujeros
- Sierra cinta (si quieres ir más rápido...)

* Recomiendo NO USAR las brocas de pala sino las brocas tipo Forstner que son mucho más precisas y seguras. Te hará falta una broca de 30 mm y otra de 20 mm de cuello largo para las cajas.

* para el husillo de la prensa: si compras un husillo cuyo diámetro es de 26 mm como el de la muestra: la broca tendrá que ser de 28 mm o 30 mm como mucho.

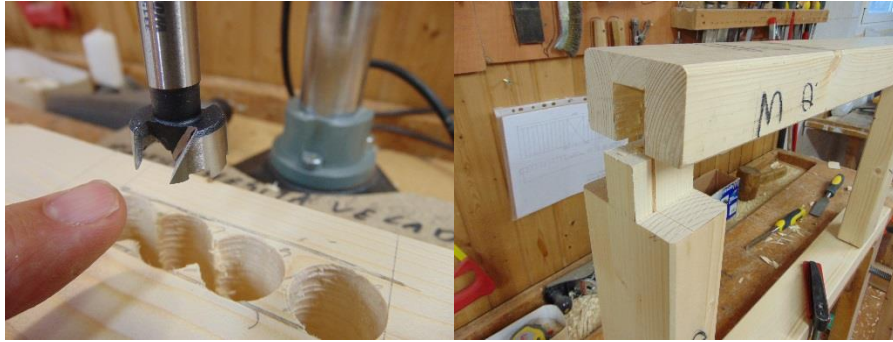
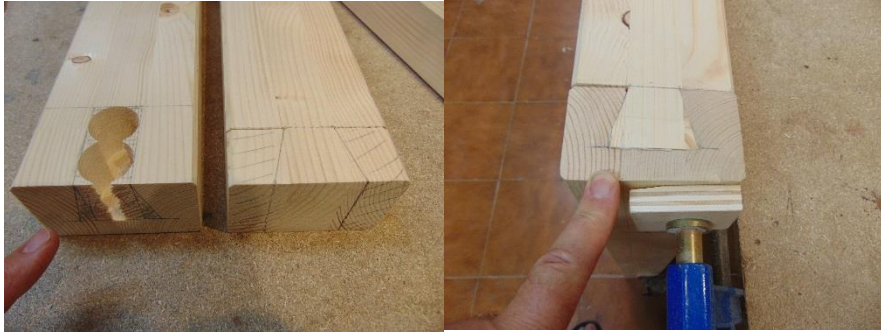
O sea: entre 2mm y 4 mm de juego.

Si comprar un husillo cuyo diámetro es de 20 mm, calcula una broca de 22 mm o 24 mm como mucho.

Y así según el diámetro del husillo que compres...

*Mira bien los vídeos para ver los detalles como brocas estandar, tornillos etc. Pero que en realidad son accesorios normales de taller.





Saca una copia a papel de esta lista, te será más fácil preparar todo el material. Lo mismo con el plano y mejor aún en formato DIN A3 para tener una buena visión global del banco.

¡A disfrutar!
